







AccTek AKM 1325



T1	T2	T3	T4	T5	T6
Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 6 mm	Ø 12 mm	Ø 60 mm
SL = 20 mm	SL = 22 mm	SL = 28 mm	SL = 20 mm	$\alpha = 90 \text{ deg}$	
					
Schaftfräser 2-Schneider gerade Schneide	Schaftfräser 2-Schneider Kompressionsfräser	Schaftfräser 2-Schneider gerade Schneide	Radienfräser 2-Schneider Rechtsdrall	V-Nut-Fräser 90 Grad	Planfräser 3- Schneider

Es handelt sich hierbei nur um Richtwerte, die ggf. je nach Material angepasst werden müssen.

<b>Holz hart</b>	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000	16.000	Drehzahl (U/min)
	2.000	3.100	3.400	3.100	3.100	3.600	Vorschub (mm/min)
	4,0	6,0	8,0	6,0	6,0	1,0 *	Eintauchtiefe max. (mm)
	500	780	850	780	780	-	Eintauchgeschw. (mm/min)
<b>Holz weich</b>	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000	16.000	Drehzahl (U/min)
	2.200	3.200	3.600	3.200	3.200	4.600	Vorschub (mm/min)
	4,0	6,0	8,0	6,0	6,0	1,0 *	Eintauchtiefe max. (mm)
	550	800	900	800	800	-	Eintauchgeschw. (mm/min)
<b>MDF</b>	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000	16.000	Drehzahl (U/min)
	5.400	11.000	14.000	11.000	11.000	8.000	Vorschub (mm/min)
	4,0	6,0	8,0	6,0	6,0	1,0 *	Eintauchtiefe max. (mm)
	1.400	2.800	3.500	2.800	2.800	-	Eintauchgeschw. (mm/min)