

AccTek AKM 1325



T1
Ø 4 mm
SL = 16 mm



Schaftfräser 2-Schneider
Rechtsdrill

T2
Ø 6 mm
SL = 32 mm



Schaftfräser 2-Schneider
Kompressionsfräser

T3
Ø 8 mm
SL = 45 mm



Schaftfräser 2-Schneider
Kompressionsfräser

T4
Ø 6 mm
SL = 20 mm



Radienfräser 2-Schneider
Rechtsdrill

T5
Ø 12 mm
 $\alpha = 90 \text{ deg}$



V-Nut-Fräser
90 Grad

T6
Ø 60 mm



Planfräser 3-
Schneider

Es handelt sich hierbei nur
um Richtwerte, die ggf. je
nach Material angepasst
werden müssen.

Holz hart	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000	16.000	Drehzahl (U/min)
	2.000	3.100	3.400	3.100	3.100	3.600	Vorschub (mm/min)
	4,0	6,0	8,0	6,0	6,0	1,0 *	Eintauchtiefe max. (mm)
	500	780	850	780	780	-	Eintauchgeschw. (mm/min)
Holz weich	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000	16.000	Drehzahl (U/min)
	2.200	3.200	3.600	3.200	3.200	4.600	Vorschub (mm/min)
	4,0	6,0	8,0	6,0	6,0	1,0 *	Eintauchtiefe max. (mm)
	550	800	900	800	800	-	Eintauchgeschw. (mm/min)
MDF	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000	16.000	Drehzahl (U/min)
	5.400	11.000	14.000	11.000	11.000	8.000	Vorschub (mm/min)
	4,0	6,0	8,0	6,0	6,0	1,0 *	Eintauchtiefe max. (mm)
	1.400	2.800	3.500	2.800	2.800	-	Eintauchgeschw. (mm/min)